

Famille des Métiers de la Réalisation d'Ensembles Mécaniques et Industriels (REMI)

- Formation en 3 ans
- 20 semaines de PFMP réparties sur les 3 années de formation

Profil :

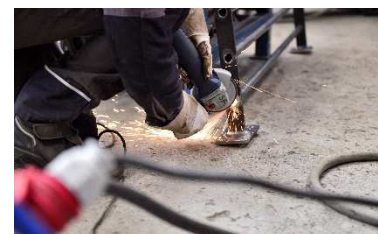
- Elèves issus de 3^{ème}
- Sens des responsabilités
- Esprit d'initiative
- Mobilité et dynamisme
- Être soigneux et appliqué
- Être capable de s'adapter aux évolutions technologiques
- Bonne vision dans l'espace

Le titulaire du **bac pro Technicien en Chaudronnerie Industrielle** est le spécialiste de la fabrication d'ouvrages chaudronnés, ensembles de tôlerie, tuyauteries industrielles et ossatures en structures métalliques.

Il travaille aussi bien sur des machines traditionnelles à commande manuelle que sur des machines à commande numérique. Il connaît les différentes techniques d'assemblage propres aux matériaux.

Missions :

- réaliser une fabrication au sein d'un atelier ou d'un chantier de chaudronnerie,
- découper, plier, assembler, souder des éléments métalliques selon des plans de fabrication
- lancement et conduite de production, production polyvalente, contrôle qualité



Poursuite d'études :

BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (CRCI) au lycée Alexis de Tocqueville (Etudiant ou Apprentissage)

Vie Active :

Le technicien en Chaudronnerie Industrielle trouve des débouchés dans des entreprises très diversifiées : artisanat, PMI, PME, grandes entreprises industrielles Industrie de la construction navale et aéronautique, Industrie nucléaire et de production d'énergie, Bâtiment et travaux publics, Structures métalliques...

